

Ignis

150
180
250

Klaar voor elke uit-
daging: Flexibel
elektrodelassen -
altijd en overal



Wat er ook gebeurt:

Betrouwbaar in alle situaties

Elke lastaak brengt specifieke vereisten met zich mee. Vlambooglassen met de hand is een bijzondere uitdaging voor de lasspecialist. De naad moet bestand zijn tegen elke belasting en elk weersgesteldheid - of hij nu diep onder de grond zit of op grote hoogte is geplaatst. Dit geldt ook wanneer er geen stabiel elektriciteitsnet beschikbaar is. Dit kan alleen met het juiste lasapparaat, zoals de Ignis, die u helpt om uw lastaak zelfs onder ongunstige omstandigheden naar behoren uit te voeren.







Altijd het beste resultaat

bij elk
stroomnet



Een stabiele vlamboog, zelfs bij lange primaire kabels of spanningsschommelingen - met de Ignis is dit realiteit. Het robuuste lasapparaat levert altijd een perfect resultaat, of het nu in onstabiele stroomnetomstandigheden is, in generatorbedrijf of over een grote afstand. Dit maakt de Ignis de ideale metgezel - vooral op bouwplaatsen, bij reparatie en onderhoudswerkzaamheden in de industrie en landbouw, maar ook in de werkplaats thuis.



Uw verantwoordelijkheid, uw keuze

Compact, robuust,
betrouwbaar

Onder de meest ongunstige omstandigheden, in de krapste ruimtes, binnen of buiten, altijd de perfecte lasnaad - dat is wat de compacte Ignis-productfamilie mogelijk maakt. Invloeden van buitenaf, zoals stof en vocht, kunnen de robuuste en resistente behuizing niet deren. Trendsettende technologieën en talloze functies vergemakkelijken zowel de lasstart als het gehele lasproces. Zo kunt u zich volledig op uw werk concentreren.





Mobiel en resistent

Alle Ignis-modellen zijn uitermate geschikt voor mobiele toepassingen. Vooral de twee kleinere modellen zijn met slechts 6,3 kg (Ignis 150) en 8,7 kg (Ignis 180) echte lichtgewichten. De robuuste constructie van de apparaten en het geïntegreerde roestvrijstalen filter zorgen voor een betrouwbare bescherming, zelfs bij veeleisende lastaken in de buitenlucht of onvoorspelbare weersomstandigheden.



Volledig vermogen, ook met lange netvoedingskabels

Perfekte lasresultaten, zelfs met netvoedingskabels tot 100 meter, zijn vanzelfsprekend met de Ignis. Dit wordt onder andere mogelijk gemaakt door de geïntegreerde PFC-technologie (Power Factor Correction). Hierdoor zijn de apparaten bijzonder energiezuinig en worden storende terugkoppelingen naar het elektriciteitsnet geminimaliseerd.



Eenvoudige en gebruiksvriendelijke bediening

Het intuïtieve bedieningsconcept en het 7-segmentdisplay maken een snel aflezen van de ingestelde parameters mogelijk en vergemakkelijken de bediening. De gebruikersinterface is ook goed beschermd tegen beschadiging en invloeden van buitenaf doordat hij iets naar binnen is geplaatst.



Rijk aan varianten met extra functies

De Ignis-TIG-modellen maken mobiel TIG-lassen en een handige bediening met een afstandsbediening mogelijk. De Ignis 180 en 250 zijn ook verkrijgbaar in landspecifieke varianten en kan dus worden gebruikt in regio's met verschillende netspanningen.



Compromisloos stabiele vlamboog

HotStart

Om de elektrode gemakkelijker te kunnen ontsteken, wordt de stroom op het lasapparaat gedurende een fractie van een seconde verhoogd. De HotStart-functie is speciaal ontwikkeld voor het lassen met rutiel- en CEL-elektrodes.

SoftStart

Deze functie zorgt voor een stabiele vlamboog bij de start van het lassen en is speciaal ontwikkeld voor basische elektrodes die met een lage lasstroom worden gelast.

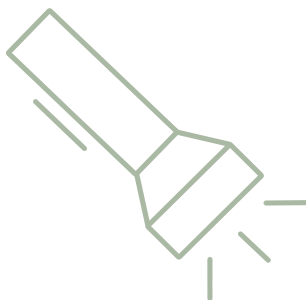
Anti-Stick

Voorkomt het uitgloeien van de elektrode: Als de elektrode blijft vastlakken tijdens handmatig booglassen - wat gelijk staat aan kortsluiting - dan wordt de vermogensafgifte van het lasapparaat onmiddellijk uitgeschakeld.

Elektrode-puls

Mooiere lassen en nog sneller lassen dankzij de Elektrode-pulsfunctie - vooral in gedwongen posities.

Gemaakt voor dagelijks lassen



TrackingArc

Werkt als een "zaklamp": Het ontsteken van de vlamboog met slechts acht ampère maakt het gemakkelijker om de exacte startpositie te vinden bij het opnieuw ontsteken na een lasstop of een elektrodewissel. Zo voorkomt u lasfouten zoals onvoldoende gevulde eindkraters of kerfeffecten en vervelend nabewerken. De TrackingArc-functie is vooral geschikt voor toepassingen waarbij geen automatische lashelm of laskap wordt gebruikt.

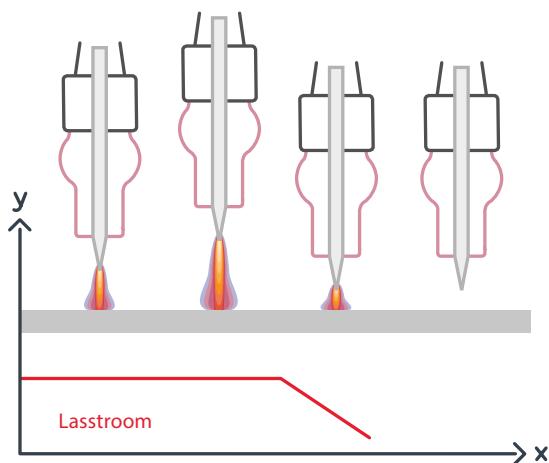
Dynamisch

Als u basische elektroden met een grove druppel-vormige materiaalovergang onder lage stroom (onderbelasting) last, bestaat het risico van vastplakken. Om dit uit te sluiten, wordt er een fractie van een seconde meer stroom geleverd vlak voordat het vastplakken optreedt. De elektrode brandt zich vrij en vastplakken wordt voorkomen



TIG Comfort Stop

Voorkomt het hinderlijk doven van de vlamboog aan het laseinde: Als het lasproces klaar is, wordt de lasstroom automatisch uitgeschakeld - na een gericht uitgevoerde verandering van de booglengte. Dit zorgt voor een beter lasresultaat in de buurt van de eindkrater omdat de gasbescherming ook behouden blijft.



TAC-hechtfunctie

Eén punt is voldoende om te hechten: De pulsboog zet de twee smeltbadjes in beweging, waardoor ze binnen zeer korte tijd "samenspringen" tot één smeltbad. Bovendien kan de TAC-functie worden gebruikt bij het lassen van dunne platen zonder toevoegmateriaal.

TIG-puls

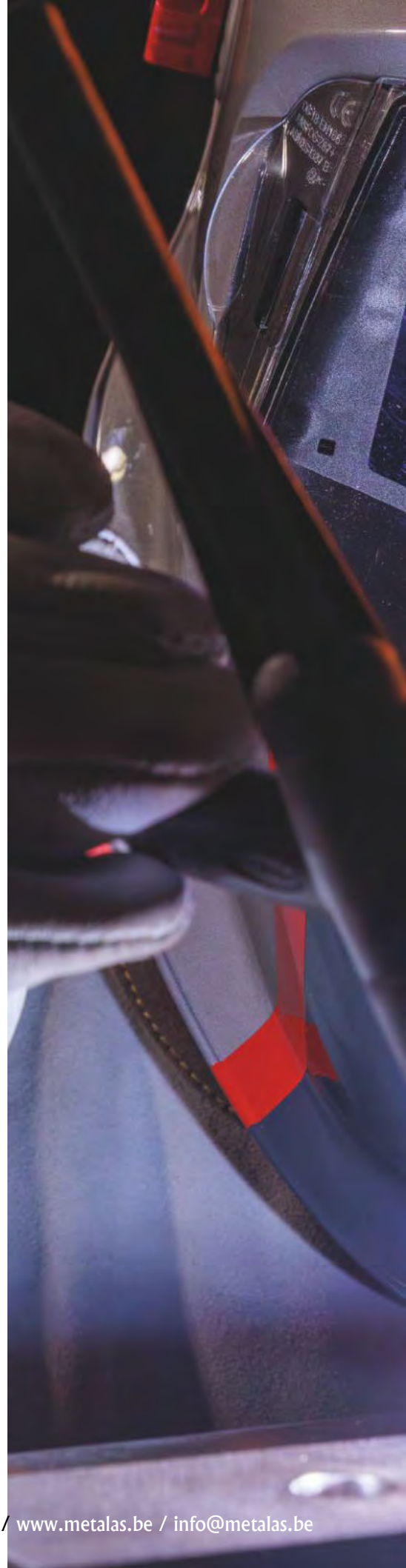
Deze functie (tot 990 Hz) maakt een zeer goede controle over het smeltbad mogelijk en zorgt voor een mooie geschubde las. De pulsboog vergemakkelijkt het proces bij zeer dun materiaal, omdat in de fases met minder stroom ook iets minder temperatuur wordt ingebracht.

TIG Multilock-systeem

Eenvoudig flexibel lassen: Het Multilock-systeem biedt hiervoor een verscheidenheid aan verschillende en verwisselbare toortslichamen in verschillende lengtes en hoeken.

TIG Multi Connector (TMC)

Eén oplossing voor alles: Deze uniforme aansluiting voor randapparatuur zoals toortsen met speciale functies (Up/Down, potentiometer) of afstandsbedieningen creëert productoverschrijdende voordelen voor gebruikers en gebruikers.



Maximale controle

Perfekte lasnaden in elke positie

Bij de TIG-varianten van de Ignis 150 en Ignis 180 zijn uitgebreide TIG-functies beschikbaar naast het elektrodelassen, waardoor TIG-lassen met de Ignis veel handiger en veelzijdiger wordt. Geavanceerde extra functies zoals TIG Comfort Stop en TIG Pulse verbeteren de boogstabiliteit en zorgen voor een nog betere controle over het smeltbad.



Intuïtieve bediening, veelvuldige instellingen

- Draai-drukknop (kan ook met handschoenen worden bediend)
- Verschillende lasmethodes: MMA, CEL, TIG
- Instelwaarden: Dynamiek, lasstroom, HotStart/SoftStart, pulsen en nog veel meer

Robuuste kunststofbehuizing, beschermd binnenwerk

- Bescherming tegen vervuiling en beschadiging van onderdelen (IP23-beschermingsklasse)
- Afgeschermd bedienelementen en aansluitingen
- Bevestiging van alle onderdelen aan het frame
- Snelle vervanging van prints en onderdelen
- Verbeterde en gerichte luchtstroom

Geoptimaliseerde ribelementen

- Betere bescherming tegen spatwater
- Optimale koeling voor een langere inschakelduur
- Geïntegreerd stoffilter voor een betere bescherming van de elektronica



Veelzijdig, duurzaam, intuïtief



TIG-variant

(alleen beschikbaar voor Ignis 150 en 180)

- Geïntegreerde gasklep
- TMC-aansluiting voor gebruik van toortsen met Up/Downfunctie of afstandsbedieningen
- TIG-puls, TAC-hechtfunctie, 2- en 4-taktmodus
- Contactontsteking

XT- Variant Ignis 250

- Driefasig 200-575 V -10%/+10%
- Eenfasig gebruik tot 250 A (afhankelijk Van de netbe Veiliging)
- Volledig compatibel met generatoren
- Hogere energie-efficiëntie



Bediening Ignis 250

Weergave van
lasstroom

Draai- en
drukknop

Knop
Favorieten

Vijf EasyJob-
knoppen



Knop Favorieten

Gebruik de knop Favorieten om de belangrijkste lasparameters vanuit het achtergrondmenu direct op het eerste menuniveau op te roepen - voor snelle en gemakkelijke toegang.

EasyJobs

Met de vijf EasyJob-knoppen op de Ignis 250 kun je tot 5 actuele lasgerelateerde instellingen opslaan.

Weergave van lasstroom

Hier is een overzicht te zien van de huidige status van de lasstroom voor een nauwkeurige controle tijdens het gehele lasproces.

Over- zichtelijk en intuïtief

Weergave van
gekozen instelwaarde

Weergave
van lasproces

Functieknop
Lasproces

Wij focussen ons op het
leggen van verbindin-
gen - tussen mensen,
industriën en metalen.
Hier kunt u meer lezen.



[www.fronius.com/
welding/aboutus](http://www.fronius.com/welding/aboutus)

Verbonden door lassen

Verenigd door passie



Opties

TU Car 2 Easy

praktischer en
ruimtebesparender
onderstel voor
alle Ignis-modellen.



Tool Case 60/85

eenvoudiger en veiliger
transport van lasappa-
raat en accessoires



Afstandsbe- diening

voor het starten van het
lasproces en het instellen
van de belangrijkste laspa-
rameters.





Ignis 150/180 - technische gegevens	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT/180 TIG XT		
Netspanning -20% / +15%, 50/60 Hz /	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Vermogensopname	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Rendement	88 % (bij 90 A)	89 % (bij 120 A)	89 % (bij 120 A)		
Lasstroombereik Elektrode TIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Elektrode/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ID) 110 A (60 % ID) 90 A (100 % ID)	180 A (40 % ID) 150 A (60 % ID) 120 A (100 % ID)	180 A (40 % ID) 150 A (60 % ID) 120 A (100 % ID)	120 A (40 % ID) 100 A (60 % ID) 90 A (100 % ID)	85 A (40 % ID) 70 A (60 % ID) 65 A (100 % ID)
TIG/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % ID) 110 A (60 % ID) 90 A (100 % ID)	220 A (40 % ID) 150 A (60 % ID) 120 A (100 % ID)	220 A (40 % ID) 160 A (60 % ID) 130 A (100 % ID)	170 A (40 % ID) 130 A (60 % ID) 100 A (100 % ID)	140 A (40 % ID) 110 A (60 % ID) 100 A (100 % ID)
Openspanning	96 V	101 V			
Werkspanning elektrode TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Beschermingsklasse	IP 23				
Afmetingen l/b/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Gewicht	6,3 kg 13,89 lb.	8,7 kg 19,18 lb.			

Blijf toekomst - bestendig

Gemakkelijk te onderhouden en repareren

Alle belangrijke onderdelen van de Ignis zijn gemakkelijk toegankelijk, zodat onderhoudswerkzaamheden snel en eenvoudig kunnen worden uitgevoerd. Defecte onderdelen kunnen meestal eenvoudig en gericht worden vervangen. Alle Fronius-apparaten kunnen bovendien met standaard gereedschap worden geopend en gerepareerd.



Meer informatie
is te vinden op:
www.fronius.com/ignis

Duurzaam

Lange levensduur: De Ignis-productfamilie is ontworpen en gemaakt om duurzaam te zijn. Een hoogwaardig roestvrijstalen filter binnenin het apparaat, een robuuste behuizing en een bodemvrijheid van 3,5 cm garanderen een lange levensduur van het lasapparaat.

Laag energieverbruik

De geïntegreerde PFC-technologie (Power Factor Correction) zorgt voor minimale energieverliezen, zelfs bij lange primaire kabels. Hierdoor werken de Ignis-apparaten bijzonder energiezuinig en wordt storende terugkoppelingen naar het elektriciteitsnet geminimaliseerd. De optioneel instelbare automatische uitschakeltijd (300 of 900 s) zorgt er ook voor dat er geen waardevolle energie wordt verspild, zelfs niet in stand-bymodus.



Ignis 250 - technische gegevens	Ignis 250	Ignis 250 XT
Netspanning -20% / + 15%, 50/60 Hz /	3 x 400 V	3 x 200-575 V / 1 x 230 V
Vermogensopname	7,2 kVA	5,6 kVA
Cos phi	0,99	0,99
Rendement	89 % (bij 250 A)	89 % (bij 250 A)
Lasstroombereik Elektrode TIG		10-250 A 3-300 A
Elektrode/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	250 A (40 % ID) 220 A (60 % ID) 180 A (100 % ID)	250 A (40 % ID) 220 A (60 % ID) 180 A (100 % ID)
TIG/lasstroombereik bij 10 min/40 °C (104 °F)	300 A (40 % ID) 260 A (60 % ID) 210 A (100 % ID)	300 A (40 % ID) 260 A (60 % ID) 230 A (100 % ID)
Openspanning elektrode		101 V
Werkspanning elektrode TIG		20,4-30,0 V 10,3-22,0 V
Beschermingsklasse		IP 23
Afmetingen l/b/h		488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in.
Gewicht	17,96 kg 39,6 lb.	17,3 kg 38,1 lb.



Functie-overzicht

	Ignis 150	Ignis 180	Ignis 250
HotStart	✓	✓	✓
SoftStart	✓	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓	✓
Elektrode-puls	✓	✓	✓
TIG-variant	✓	✓	×
CEL-functie	✓	✓	✓
TAC-hechtfunctie	✓	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓	✓
TIG-puls	✓	✓	✓
TIG Multi Connector	✓*	✓*	✓
Afstandsbediening (voor TIG-variant)	✓*	✓*	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓	✓
TrackingArc	✓	✓	✓
XT-variant	×	✓	✓
Uitgebreide XT-functionaliteit	×	×	✓
5 EasyJobs	×	×	✓
Knop Favorieten	×	×	✓

*Ignis 150/180 alleen bij TIG-variant

Activering garantie



van uw lasapparaat

Profiteer van onze Fronius fabrieksgarantie van 3 jaar: <https://warranty.fronius.com>



Meer informatie

over de Ignis 150/180/250 vindt u hier:
www.fronius.com/ignis



Metalas NV
Slachthuislaan 21 - 2060 Antwerpen
Tel: 03/235.77.17
info@metalas.be - www.metalas.be

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com